

РГП на ПХВ «Институт проблем горения» КН МНВО РК объявляет о проведении закупок способом запроса ценовых предложений.

1. Наименование товаров, работ и услуг: «Печь RTFOT TBT-0610W»
2. Максимальная цена товаров, работы и услуг: 4 150 000 тенге.
3. Планируемый срок поставки товаров: 15 календарных дней.
4. Место поставки товара/исполнения работ/оказания услуг: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172.
5. Ценовые предложения направляются по адресу: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172 или на электронную почту zakup.ipg@gmail.com
6. Окончательный срок предоставления ценовых предложений: 17 апреля 2026 г., 15⁰⁰
7. Заседание комиссии по вскрытию конвертов с предоставленными ценовыми предложениями состоится 20 апреля 2026 г. по адресу: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172.
8. Дополнительную информацию по запуску работы можно получить по телефону: +77273 133982 или по электронной почте zakup.ipg@gmail.com
9. Уполномоченный представитель Организатора закупок товаров: Шилдебаев Гани Зернебекулы.



Утверждаю
Генеральный директор РГП на ПХВ
«Институт проблем горения»
Надиров Р.К.
2026 г.

**Техническая спецификация
на товар: «Печь RTFOT TBT-0610W»**






Тема	BR24992915 «Разработка технологии получения высокопрочного асфальтобетона на основе эластомерно-, полимерно-битумных вяжущих и плазмохимическая переработка жидких углеродсодержащих отходов» подпрограмма Разработка технологии получения высокопрочного асфальтобетона на основе эластомерно-, полимерно-битумных вяжущих
Наименование товара	Печь RTFOT TBT-0610W
Единица измерения	шт
Кол-во	1
Цена за единицу в тенге	4 150 000 (четыре миллиона сто пятьдесят тысяч)
Общая сумма в тенге	4 150 000 (четыре миллиона сто пятьдесят тысяч)
Срок поставки товара	15 календарных дней
Место поставки товара	Богенбай батыра 172
Условия оплаты	50/50%
Гарантийный срок	1 год.
Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	<p>Печь RTFOT предназначена для определения изменения свойств битумных вяжущих при кратковременном старении в тонкой пленке под воздействием температуры и воздушного потока. Испытание проводится в соответствии с ГОСТ-Р 33140-2014, ASTM D2872, AASHTO T240 и EN 12607.</p> <p>В процессе испытания образцы битума помещаются в специальные стеклянные колбы, установленные во вращающемся барабане. При температуре +163°C и постоянном воздушном потоке происходит окислительное старение материала, что позволяет оценить потерю массы и изменение характеристик битума.</p> <p>Оборудование оснащено цифровой системой управления температурой, обеспечивающей высокую точность поддержания режима ($\pm 0,5^\circ\text{C}$), а также встроенным малошумным компрессором, исключая необходимость подключения внешнего источника сжатого воздуха. Быстрое восстановление температуры (до 10 минут после загрузки) обеспечивает стабильность и повторяемость испытаний.</p>

	Печь рассчитана на одновременное размещение до 8 образцов, с равномерным вращением барабана (15 об/мин) и регулируемым воздушным потоком (4000±200 мл/мин).
Организационные требования:	

Примечание:

1. Ценовое предложение потенциального поставщика подлежит отклонению, в случае если оно превышает цену, выделенную для осуществления данной закупки.
2. Со дня определения победителя по итогам закупа способом запроса ценовых предложений, Институт в течении 3 (трех) рабочих дней направляет победителю утвержденный проект договора.
3. В случае, если потенциальный поставщик не подписал проект договора в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения утвержденного проекта договора, Конкурсная комиссия признает данного поставщика уклонившимся от заключения договора.
4. Предоставить информацию о соответствии виду деятельности (основной и вторичный ОКЭД).
5. Требование к поставщику: применение общеустановленного режима налогообложения.

Согласовано:

Заместитель генерального директора по науке		С.К. Танирбергенова
Заместитель генерального директора по общим вопросам		Т.Б. Сеитов
ИО главного бухгалтера		Е.М. Каневская
Специалист по государственным закупкам		Г.З. Шилдебаев
Руководитель подпрограммы		Е.К. Онгарбаев