

РГП на ПХВ «Институт проблем горения» КН МНВО РК объявляет о проведении закупок способом запроса ценовых предложений.

1. Наименование товара: «DCS 600 дифференциальный сканирующий калориметр»
2. Максимальная цена товара: 15 000 000 тенге
3. Планируемый срок поставки: не позднее 28 февраля 2026 г.
4. Место поставки товара: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172.
5. Ценовые предложения направляются по адресу: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172 или на электронную почту [zakup.ipg@gmail.com](mailto:zakup.ipg@gmail.com)
6. Окончательный срок предоставления ценовых предложений: 15.12.2025 г., 15<sup>00</sup>
7. Заседание комиссии по вскрытию конвертов с предоставленными ценовыми предложениями состоится 18.12.2025 г. по адресу: г. Алматы, улица Богенбай батыра, 172.
8. Дополнительную информацию по запуску товара можно получить по телефону: +77273133982 или по электронной почте [zakup.ipg@gmail.com](mailto:zakup.ipg@gmail.com)
9. Уполномоченный представитель Организатора закупок товаров/услуг: Шилдебаев Гани Зернебекулы.



Утверждаю  
Генеральный директор РГП  
«Институт проблем горения»

Надиров Р.К.  
« 7 » декабря 2025 г.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на товар: «DCS 600 дифференциальный сканирующий калориметр»

Проект (программа)	AP26101069 «Разработка энергоэффективного процесса микроволнового выщелачивания алюминия из золошлаков с использованием аморфного графита и регенерацией компонентов»
Наименование товара	DCS 600 дифференциальный сканирующий калориметр
Единица измерения	шт.
Кол-во	1
Цена за единицу в тенге, с НДС	15 000 000
Общая сумма в тенге, с НДС	15 000 000
Срок поставки товара	не позднее 28.02.2026 г.
Место поставки товара	г. Алматы, ул. Богенбай батыра, 172
Условия оплаты	Предоплата 50 % в течении 5 рабочих дней после выставления счета на оплату Поставщиком, оплата 50 % не позднее 25.12.2025 г.
Гарантийный срок	1 год
Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	<p><b>Технические характеристики:</b></p> <p>Тип измерения - дифференциальная сканирующая калориметрия (Heat-Flux DSC)</p> <p>Температурный диапазон в зависимости от используемой системы охлаждения:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- с жидким азотом / Quench-сип: от <math>-150^{\circ}\text{C}</math> до <math>+600^{\circ}\text{C}</math>;</li><li>- механическое охлаждение: от <math>-90^{\circ}\text{C}</math> или <math>-40^{\circ}\text{C}</math> до <math>+450^{\circ}\text{C}</math>;</li><li>- водяное охлаждение: от температуры окружающей среды до <math>+450^{\circ}\text{C}</math> / <math>+600^{\circ}\text{C}</math> (в зависимости от конфигурации печи);</li><li>- Точность измерения температуры: <math>\pm 0.01^{\circ}\text{C}</math>;</li><li>- Калориметрическая точность: 0.1 % (по стандартным материалам, таким как индий, цинк);</li><li>- Плоскостность базовой линии: менее 0.8 мВт в диапазоне <math>-30 \dots +300^{\circ}\text{C}</math>;</li><li>- Повторяемость базовой линии: менее 150 мкВт в диапазоне <math>-30 \dots +300^{\circ}\text{C}</math>;</li><li>- Разрешение теплового потока: в пределах микроватт (мкВт)</li></ul> <p>Скорость нагрева/охлаждения: программируемая, от 0.1 до 100 <math>^{\circ}\text{C}/\text{мин}</math></p> <p>Тип термопар: две термопары Ts и Tr (под образцом и эталоном), тип R (Pt/Pt-Rh)</p> <p>Детектор: высокочувствительный сенсор с низким тепловым сопротивлением</p> <p>Принцип измерения: сравнение тепловых потоков образца и эталона под одинаковой тепловой нагрузкой</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Калибровка: по стандартным эталонным материалам (индий, цинк и др.);</li><li>- Управление: полностью компьютеризированное, программное обеспечение AMI TA Suite;</li><li>- Масса устройства: ориентировочно 25 кг, настольное исполнение;</li></ul> <p><b>Системы охлаждения:</b></p> <p>Прибор поддерживает использование сменных систем охлаждения для расширения температурного диапазона и оптимизации скорости охлаждения в зависимости от задач исследования:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Жидкий азот (<math>\text{LN}_2</math>): обеспечивает расширение нижнего температурного предела</li></ul>

	<p>до -150 °С:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Quench-cup: обеспечивает быстрое охлаждение образца после плавления (режим quenching);</li> <li>- Водяное охлаждение: стандартное решение для режимов вблизи комнатной температуры и выше;</li> <li>- Механическая холодильная система: обеспечивает рабочий диапазон от -90 °С или -40 °С до +450 °С без использования расходуемых охлаждающих веществ</li> </ul> <p><b>Комплект поставки</b></p> <p>Дифференциальный сканирующий калориметр DSC 600 в полной конфигурации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Сменная система охлаждения согласно выбранной комплектации-1 шт.</li> <li>- Стандартный держатель тиглей-1 шт.</li> <li>- Комплект алюминиевых тиглей для образцов и референта-1 шт.</li> <li>- Комплект соединительных кабелей-1 шт.</li> <li>- Руководство пользователя и эксплуатационная документация-1 шт.</li> <li>- Паспорт изделия и сертификаты завода-изготовителя-1 шт.</li> <li>- Гарантия производителя</li> </ul> <p><b>Условия эксплуатации</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Температура: +15...+30 °С.</li> <li>- Влажность: 20-80 % RH.</li> <li>- Электропитание: AC 220 V, 50/60 Hz.</li> </ul>
<b>Организационные требования:</b>	


**Примечание:**

1. Со дня определения победителя по итогам закупа способом запроса ценовых предложений, Институт в течении 3 (трех) рабочих дней направляет победителю (потенциальному поставщику) утвержденный проект договора.

2. В случае, если потенциальный поставщик не подписал проект договора в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения утвержденного проекта договора, Конкурсная комиссия признает данного поставщика уклонившимся от заключения договора.

**Согласовано:**

И.о. главного бухгалтера  Е.М. Каневская

Специалист по государственным закупкам  Г.З. Шилдебает

Руководитель проекта  К. Камунур